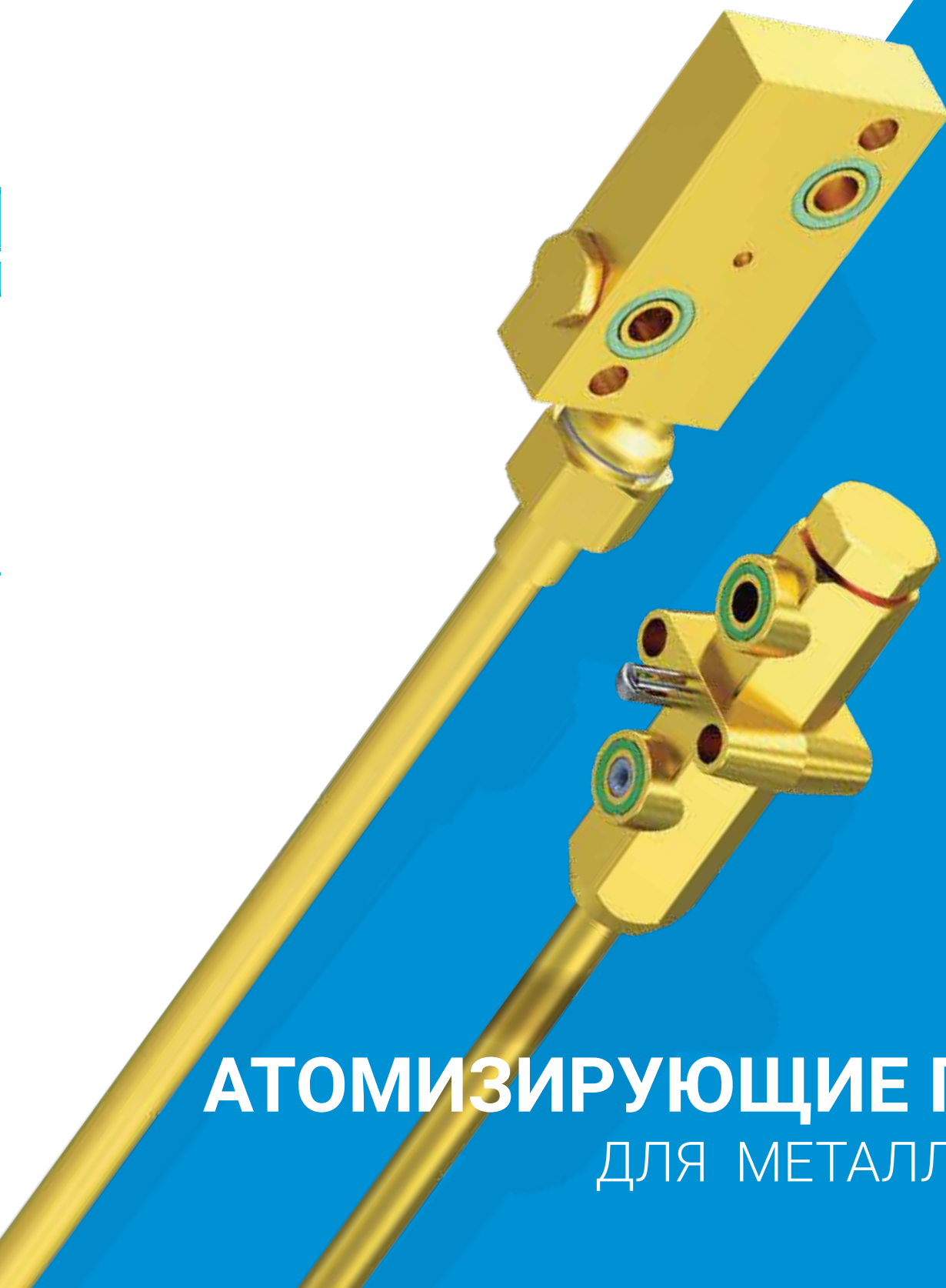




РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ



АТОМИЗИРУЮЩИЕ ПИКИ
ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ

АТОМИЗИРУЮЩИЕ ПИКИ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ

При непрерывном литье заготовок и, в частности, при разливке слэбов атомизирующие форсунки с пиками заменяют обычные компактные атомизирующие форсунки, в настоящее время называемые блочными атомизирующими форсунками.

Корпус атомизирующей форсунки снабжен пикой-удлинителем, а распылительный наконечник расположен на выходном конце пикой-удлинителя.

Причина такой замены связана либо с геометрической необходимостью вставить распылительную трубку между валками, зазор между которыми часто очень мал и не позволяет использовать блочные атомизирующие форсунки, либо с удобством размещения подающих труб вдали от сильно нагретой области вблизи слэба.

АТОМИЗИРУЮЩИЕ ПИКИ МОГУТ БЫТЬ КЛАССИФИЦИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С РАЗЛИЧНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

КОРПУС АТОМИЗИРУЮЩЕЙ ФОРСУНКИ

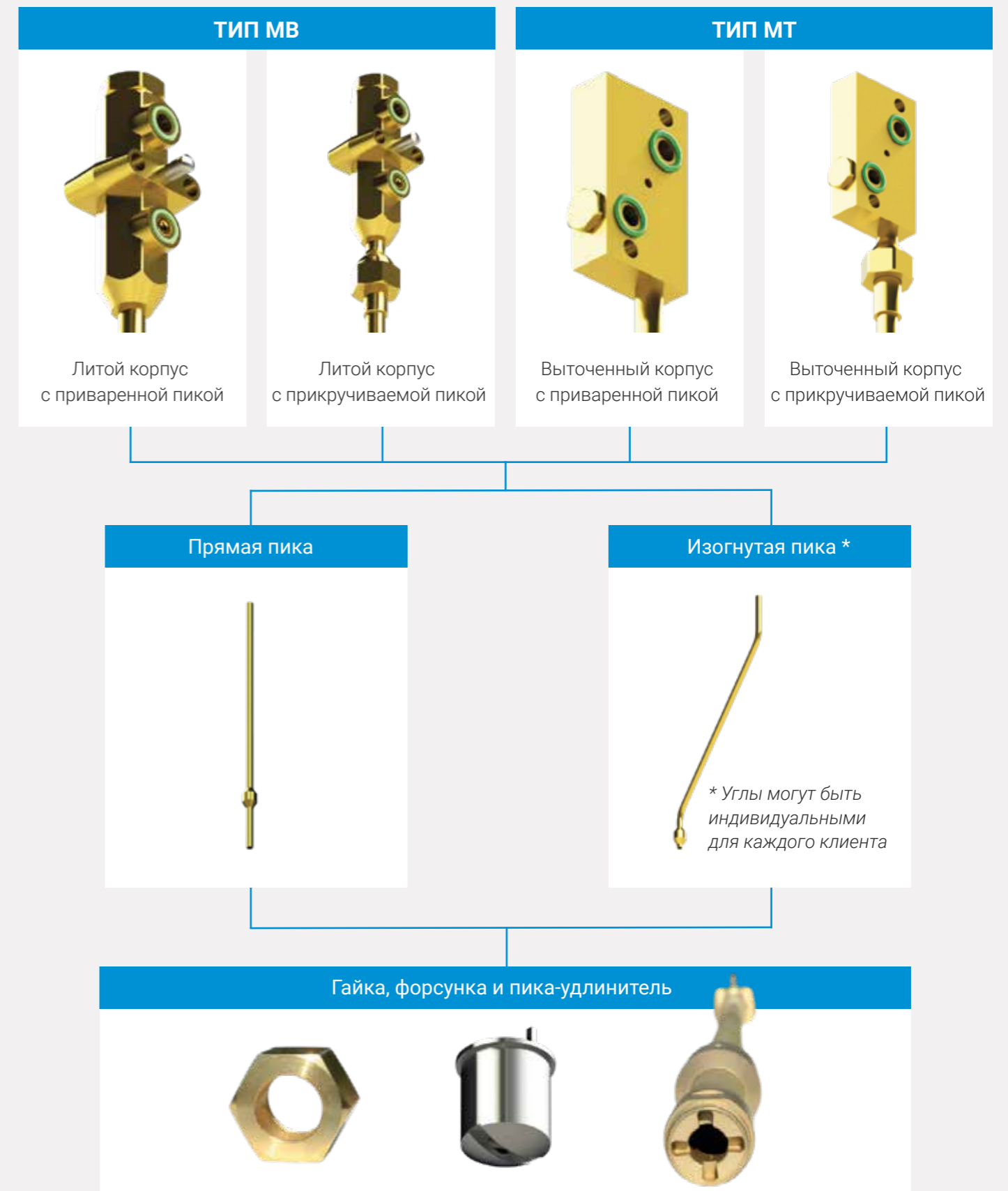
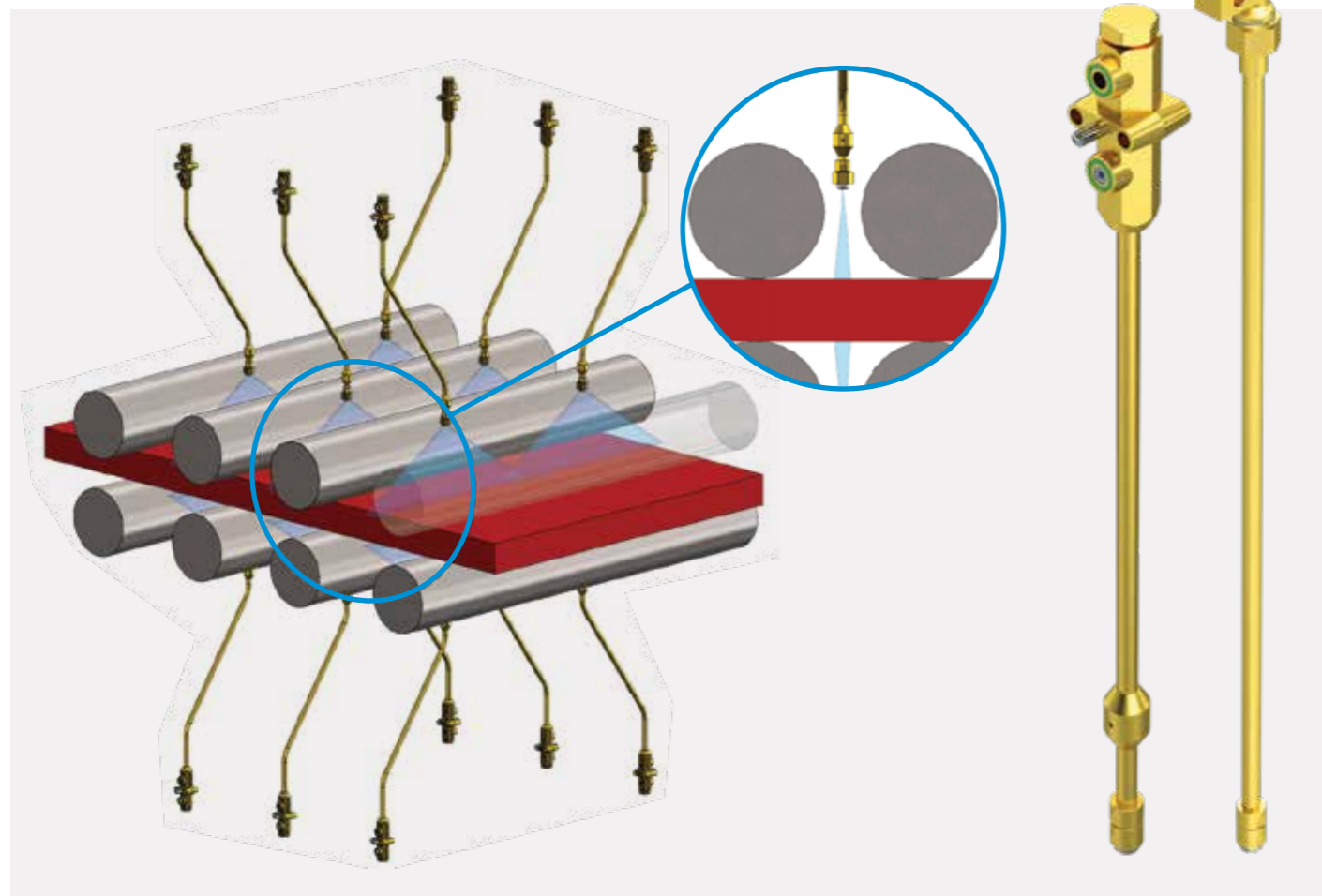
Корпус, в котором происходит атомизация, соединяется с помощью разъемного крепления с каналами подачи жидкости. Корпус может иметь разные формы в зависимости от модели и может быть отлит или обработан механически.

ГЕОМЕТРИЯ ТРУБЫ

Прямая или изогнутая.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПИКИ-УДЛИНИТЕЛЯ К КОРПУСУ

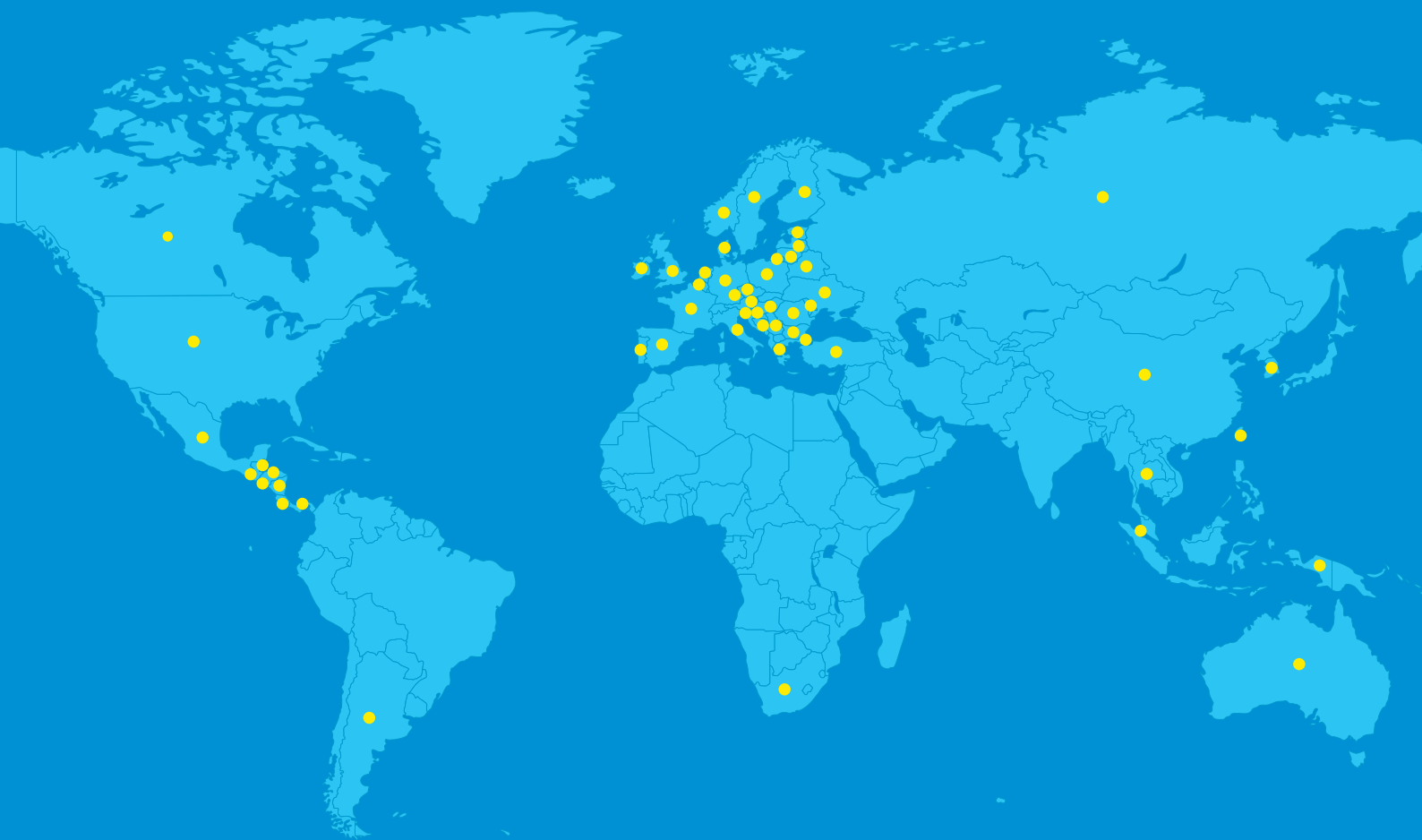
Пика-удлинитель может быть приварена к корпусу или может прикручиваться к корпусу посредством гайки.



ВОДА		ВОЗДУХ		УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ
МАХ РАСХОД ЖИДКОСТИ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	МАХ РАСХОД ЖИДКОСТИ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	
70 л/мин	0,5–10 бар	70 м³/мин	1–4 бар	30–130°

ВСЕМИРНОЕ ПРИСУТВИЕ

BRC SWL 02 RU - ©PNR Italia, all rights reserved



PNR ITALIA Srl

ВИА ГАНДИНИ 2, 27058 ВОГЕРА (ПАВИЯ)
ИТАЛИЯ

ТЕЛЕФОН +39 0383 344 611

E-MAIL INFO@PNR.IT

WWW.PNR.EU



СПРЕЙЛАБ РУ ХОЛДИНГ

191002, РФ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ЩЕРБАКОВ ПЕР., д. 12, оф. 603

ТЕЛЕФОН +7 812 6037212

E-MAIL INFO@SPRAYLABRU.EU

WWW.SPRAYLABRU.EU